

# 生产车间数字化

09/01/2021

在数字化工厂，从规划到单个设备、皮带机系统以及运输箱之间的数据和信息的不断交互是至关重要的。当使用移动系统时，自动引导车（AGV）、牵引车以及移动式eKanban架需要远程发送信号。世德无线事业部基于这些情况的考虑，开发了一个无线网络解决方案，称为"sWave.NET"，将现场开关和传感器的数据传输到物联网（IoT）和其它上级IT系统。



在数字化工厂，从规划到单个设备、皮带机系统以及运输箱之间的数据和信息的不断交互是至关重要的。当使用移动系统时，自动引导车（AGV）、牵引车以及移动式eKanban架需要远程发送信号。世德无线事业部基于这些情况的考虑，开发了一个无线网络解决方案，称为"sWave.NET"，将现场开关和传感器的数据传输到物联网（IoT）和其它上级IT系统。

在Motek 2021展会，世德将向用户展示sWave.NET如何大幅提高效率。如专门开发的无线传感器能够检查看板机架的箱子占用情况，当达到预定的最小数量时，自动触发物料请求。空间占用率可以在基于web的终端设备上可视化查看。

这意味着仓库的库存可以精益管理，所有装配点的库存量将透明，同时保证物料的可持续性，避免生产停顿。这样既能节省资金，也能保证所有装配点有充足的物料。世德的解决方案已用在电气设备生产厂、汽车行业以及医疗设备制造。

在生产车间使用无线系统提高效率的另一个示例是用于汽车制造业的AGV车队。sWave.NET可以关闭AGV，然后将其“唤醒”，进而节约电量。更棒的是，AGV不必返回充电桩充电，可以停留在任意地方，直到再次启动。一些汽车制造公司已在生产车间使用该系统。

在这两个示例中，sWave.NET都是集成移动系统、组装、生产和物料供应的核心。无线系统让效率进一步提高，并且非常容易配置和不断扩展，包括新的硬件（传感器、接入点、传感器网桥）和新的软件，如额外接口。

对于sWave.NET无线网络的所有最新发展情况，世德将Motek 2021展会发布。

世德展位：1号馆，1510