

sWave.NET建立了生产和组装的透明度

08/17/2022

在今年的Motek展会，世德的展位将重点介绍最新的sWave.NET电子看板系统。该系统是专门为此应用开发的，通过稳定的无线网络涵盖了整个生产车间，包括生产区、组装区以及货运区。

对于无线传感器检测应用，可以用于如货架内的物料盒。它们监控运送到装备点“循环取货”的推车和拖车，以及物料中心中用于内部物料供应的托盘和大型搬运车。



在今年的Motek展会，世德的展位将重点介绍最新的sWave.NET电子看板系统。该系统是专门为此应用开发的，通过稳定的无线网络涵盖了整个生产车间，包括生产区、组装区以及货运区。

对于无线传感器检测应用，可以用于如货架内的物料盒。它们监控运送到装备点“循环取货”的推车和拖车，以及物料中心中用于内部物料供应的托盘和大型搬运车。

传感器信号可以让物流变得更完整和数字可视化。信号首先通过远程控制发送到接入点，然后从接入点传输到传感器网桥，传感器网桥再通过接口与用于物流管理(ERP, PPS, WMS..)的上级IT系统通信。因此，从零件供应到装配点的信息流始终保持不间断并具有透明度。

在实际使用中，sWave.NET管理的零件补货更加准确，避免了生产瓶颈和过量库存。物料盒和元器件的记录不仅在自动或手动扫描的固定点，而且在其整个搬运线路上或“移动”时都可以记录，如拖车或移动式电子看板架。此外，用户还可以接收到数据集，能够更好地控制和持续优化物料流。

预先配置的软件模块可以用于无线网络中的每个独立应用（电子看板、推车监控、从固定式皮带机转移物料的AGV以及灯塔控制等）。这些设置让Wave.NET系统的使用变得更加简单。

传感器网桥软件的新功能、接口以及新加入到无线网络中的硬件组合将在斯图加特展位中展示。无线激光传感器能够长/短距离监控，而接收器可以将灯塔集成到无线系统中。

世德在Motek 2022展会的展位：1号馆，1508